Usinage conventionnel – Formation professionnalisante – F/H

Mis à jour le 8 avril 2025

Conditions d'entrée et prérequis

Opérateurs souhaitant s'initier ou se perfectionner en usinage conventionnel.

Débutants ayant des notions de lecture de plans ou de métrologie.

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Non certifiant

Public visé

Demandeurs d'emploi, salariés, entreprises

Rythme

Temps plein

Durée en centre

20 heures

Validation

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence le matin et /ou l'après-midi.

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Certification

Non

Modalités d'évaluation

Tout au long de la formation (Mise en situation pratique / Évaluation intermédiaire et finale).

Modalités de suivi

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

Le **technicien d'usinage** est capable de mettre en œuvre, conduire et gérer des moyens de productions d'**usinage par l'enlèvement de matière et d'usiner une pièce** sur un tour en toute sécurité.

A la fin de cette formation, vous serez capable de :

- Décoder et analyser un dessin de définition d'une pièce à usiner.
- Rédiger un processus d'usinage.
- Choisir les outils et les outillages.
- Conduire un tour d'usinage en respectant les normes de sécurité.
- Prévoir les moyens de contrôle et interpréter

Téléchargez la fiche formation

Contenu

- **Compétences**
  Le tour et ses organes
  Principe du tournage
  Formation du copeau
  Les outils du tour monobloc
  Les outils à plaquettes
  Les outils à plaquettes amovibles
  Identification des outils
  Matériaux pour outils coupants
  Géométrie des outils
  Les différentes opérations en tournage
  Les conditions de coupe : Fréquence de rotation et avance
  Les portes pièces : Mandrins, mors durs et doux expansibles, etc.
  Montages mixtes entre pointe et spéciale
  L'isostatisme
  Les nomenclatures de phase
  Les contrats de phase
  Les matériaux et leurs désignations
  Métrologie et contrôle
  Cotation géométriques
  Traitement thermiques

Modalités pédagogiques

- Face à face pédagogique assurés par un professeur titulaire du lycée du Haut-Barr
- Formateur pour adultes confirmé
- Mise en œuvre et applications des différents procédés d'usinage, d'opérations, choix des outils, des conditions de coupe et du montage des pièces etc. au sein d'un atelier, à partir d'une commande / pièce à usiner et son cahier des charges et avec le concours actif du chef d'atelier.

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs spécialisés

Usinage conventionnel – Formation professionnalisante – F/H

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Entrée-sortie permanente

Oui

Codes réglementaires

- Formacode : 23088 tournage
- Code ROME : H2903

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Délais et modalités d’accès

Réunion d’informations collectives, entretien téléphonique et individuel.

Les délais d’accès à nos formations varient de 14 jours à 4 mois en fonction du mode de financement et du nombre de places disponibles. Veuillez vous rapprocher de nos Conseillers en Formation Professionnelle pour connaître le délai qui vous concerne.

Financements possibles

Plan formation entreprise et co-financement OPCO

102 euros / heure

Poursuite de parcours

Entrée dans la vie active :

- Usineur
- Technicien d’usinage
- Tourneur
- Opérateur d’usinage

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l’analyse de vos besoins spécifiques et l’adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA NORD ALSACE (GNA)
- 123, route de Strasbourg
  67504 HAGUENAU
- gna@greta-nord-alsace.com
- 03 88 06 16 66
- www.greta-nord-alsace.com/