

Qualification Opérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière (ORMOCN)

Mis à jour le 30 mars 2023

Conditions d'entrée et prérequis

Niveau 3 (CAP, BEP) – Formations
équivalentes au CAP-BEP

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Non certifiant

Public visé

Demandeurs d'emploi inscrits à
Pôle emploi, adultes bénéficiaires
du RSA ou jeunes en Mission
Locale ayant validé un projet
professionnel nécessitant un
parcours de formation.

Rythme

Temps plein

Durée en centre

644 heures

Durée en entreprise

280 heures

Validation

- Attestation d'acquis

Certification

Non

Modalités d'évaluation

Certification

Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Entrée et sortie

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

Objectif de l'action :

- Acquérir les techniques de base de l'usinage dans le cadre d'un objectif personnel, professionnel ou de reconversion.

Objectif pédagogique :

- Utiliser un tour, une machine-outil à commande numérique en toute sécurité
- Déterminer les conditions de coupe adéquates à l'usinage
- Réaliser des pièces simples en usinage par enlèvement de matière et en conformité au dessin de définition fourni

Contenu

- **Enseignement**
Techniques de recherche d'emploi – L'orfolio
Qualité – Sécurité – Environnement
Calculs professionnels
Dessin industriel : règles de base, codes et normes, types de traits, coupes et sections, perspectives d'un plan, liaisons mécaniques et cotations
Métrologie : calculs liés aux cotations, particularités des surfaces, symboles de rugosité, géométrie de la pièce, appareils de contrôle
Communication : révision des bases en expression écrite, prise de notes, création d'un rapport, préparation d'une présentation orale
Gestion de production : notion de flux, contrôles en production, processus, outils de production, planification, maintenance
Technologie professionnelle : caractéristiques de la matière à usiner, contrat de phase, outils et paramètres de coupe, liaisons isostatiques, positionnement et serrage des pièces
Mise en œuvre de machines-outils à commande numérique : Points Origine Machine, choix des outils, mesures, installations, programmation, réglages, contrôles et corrections
Programmation ISO
Période d'application en entreprise
Certification

Modalités pédagogiques

- Formation en groupe

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs spécialisés

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Qualification Opérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière (ORMOCN)

permanente

Oui

Codes réglementaires

- Formacode : 23088
- Code ROME : H2903

Délais et modalités d'accès

Entretien et test de positionnement

Financements possibles

Région Grand Est, Pôle emploi

Poursuite de parcours

Entrée dans la vie active :

- Usineur
- Opérateur régleur sur machine outils CN
- Technicien d'usinage

Poursuite d'études :

- Possibilité de préparer un diplôme, titre ou certification de niveaux 3 ou 4

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA STRASBOURG EUROPE (GSE)
- 22 rue du Lixenbuhl
67402 ILLKIRCH - GRAFFENSTADEN
- gse@strasbourg.greta.fr
- 03 88 40 77 00
- www.greta-alsace.fr