

CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée (PSPA)

Mis à jour le 8 décembre 2022

Conditions d'entrée et prérequis

Etre titulaire d'un diplôme, titre ou
certificat de niveau 3

Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

Niveau de sortie

Niveau 4 - BAC

Public visé

Demandeurs d'emploi, salariés,
entreprises

Rythme

Temps plein

Durée en centre

10 mois

Validation

- CQPPilotedeSystèmesde
Production Automatisée
Diplômereconnuparl'Etat
de niveau 4

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Contrôles Continus en cours de
Formation (CCF)

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Entrée et sortie permanente

Oui

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

Le titulaire du **CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée** met en œuvre ses compétences pour garantir le flux de production. Il agit dans le respect des standards en vigueur (sécurité, qualité, organisation de la production...).

Ses **principales missions** sont :

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

Le titulaire du CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée **évolue dans le secteur de l'industrie. Il exerce dans des entreprises automatisées ou robotisées.**

Contenu

- **Enseignement professionnel**
La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série
Les interventions de maintenance de niveau 2
La contribution à l'amélioration continue

Modalités pédagogiques

- Formation en groupe
- Enseignement technologique, pratique en atelier
- Mise en situation sur plateaux techniques professionnels
- Enseignement général en salle

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs spécialisés

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Délais et modalités d'accès

Réunion d'informations collectives, entretien téléphonique et individuel.

Financements possibles

CPF, plan de développement des compétences, auto-financement...

CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée (PSPA)

Codes réglementaires

- Formacode : 31620
- Code NSF : 223u, 210u
- Code ROME : H2503

Poursuite de parcours

Entrée dans la vie active :

- Pilote de production industrielle
- Responsable d'îlot

Poursuite d'études :

- Possibilité de préparer un diplôme, titre ou certification de niveau 5

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA NORD ALSACE (GNA)
- 123, route de Strasbourg
67504 HAGUENAU
- gna@greta-nord-alsace.com
- 03 88 06 16 66
- www.greta-alsace.fr