

# CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée (PSPA) – F/H

Mis à jour le 17 mai 2024

## Conditions d'entrée et prérequis

Etre titulaire d'un diplôme, titre ou certificat de niveau 3

## Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

## Niveau de sortie

Niveau 4 - BAC

## Public visé

Demandeurs d'emploi, salariés, entreprises

## Rythme

Temps plein

## Durée en centre

10 mois

## Validation

- CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée (CQPI)

Diplôme reconnu par l'Etat de niveau 4  
[RNCP34174](#)

## Certification

Oui

## Modalités d'évaluation

Contrôles en Cours de Formation (CCF)

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

## Entrée-sortie permanente

Oui

## Codes réglementaires

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

## Objectifs professionnels

Le titulaire du **CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée** met en œuvre ses compétences pour garantir le flux de production. Il agit dans le respect des standards en vigueur (sécurité, qualité, organisation de la production...).

Ses **principales missions** sont :

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

Le titulaire du CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée **évolue dans le secteur de l'industrie. Il exerce dans des entreprises automatisées ou robotisées.**

## Contenu

- **Enseignement professionnel**  
La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série  
Les interventions de maintenance de niveau 2  
La contribution à l'amélioration continue

## Modalités pédagogiques

- Formation en groupe
- Enseignement technologique, pratique en atelier
- Mise en situation sur plateaux techniques professionnels
- Enseignement général en salle

## Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs spécialisés

## Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

## Délais et modalités d'accès

Réunion d'informations collectives, entretien téléphonique et individuel.

## Financements possibles

CPF, plan de développement des compétences, auto-financement...

# CQP Pilote de Systèmes de Production Automatisée (PSPA) – F/H

- Code RNCP : RNCP34174
- Formacode : 31620
- Code NSF : 223u, 201u
- Code ROME : H2503

## Poursuite de parcours

Entrée dans la vie active :

- Pilote de production industrielle
- Responsable d'îlot

Poursuite d'études :

- Possibilité de préparer un diplôme, titre ou certification de niveau 5

## Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

## Réseau

- GRETA NORD ALSACE (GNA)
- 123, route de Strasbourg  
67504 HAGUENAU
- gna@greta-nord-alsace.com
- 03 88 06 16 66
- www.greta-nord-alsace.com/