

CQP Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (MOCN) – F/H

Mis à jour le 17 mai 2024

Conditions d'entrée et prérequis

Niveau CQPM ORCN , BAC PRO
Technicien d'usinage ou niveau
d'étude Bac +2 autre que
l'usinage

Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

Niveau de sortie

Niveau 4 - BAC

Public visé

Individuels, sur le plan de formation
entreprise (PFE), en convention de
conversion (reclassement...) ou
encore CPF. Candidat ayant
procédé à une Validation des
Acquis et de l'Expérience (VAE)
Demandeurs d'emploi

Rythme

Temps plein

Durée en centre

893 heures

Durée en entreprise

210 heures

Validation

- CQP Technicien
d'Usinage sur Machines-
Outils à Commande
Numérique de niveau 4
Attestation de Formation et
Attestation Compétences
[RNCP38622](#)

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

Le technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique réalise des pièces, unitairement ou en série, à partir des contrats de phases qui lui sont fournis et qui déterminent les différentes opérations à effectuer.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :

- **La préparation et l'organisation** de l'usinage et des phases de contrôle dont l'objectif est de mettre en œuvre le contrat de phase
- **L'analyse et l'optimisation** du programme par :
 - La recherche des pertes de temps induits par tous les déplacements de l'outil dans le vide afin de réduire les trajectoires outils
 - L'amélioration des changements d'outils
 - L'organisation du contrôle des phases intermédiaires d'usinage permettant l'obtention de pièces usinées conformes
- **L'entretien** des moyens de production et de leurs outils

[Cliquez ICI pour télécharger le flyer de présentation du Plan de Compétences pour l'Industrie](#)

Contenu

- **Enseignement professionnel de la formation CQPM Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique :**
 - Calculs professionnels
 - Construction Dessin industriel
 - Métrologie
 - Technologie professionnelle/générale
 - Epreuve professionnelle pratique mise en œuvre des machines-outils CN
 - Epreuve professionnelle théorique
 - Prise de parole en public
 - Immersion en entreprise
 - Technique de recherche d'emploi
 - Certification
- **Compétences visées**
Les capacités attestées :
 - C1 Préparer la mise en œuvre du contrat de phase
 - C2 Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
 - C3 Mettre en place le brut
 - C4 Élaborer un programme pièce au juste nécessaire
 - C5 Contrôler les faces usinées
 - C6 Partager des informations avec différents interlocuteurs
 - C7 Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

Modalités pédagogiques

- Face à face pédagogique assurés par des formateurs d'expérience
- Alternance entre formation théorique en salle et mises en situation

CQP Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (MOCN) – F/H

Certificat de Qualification
Professionnelle de la Métallurgie –
niveau 4 CQPM TU
Attestation de Formation et
Attestation Compétences.

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Entrée et sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Code CPF : 19425
- Code diplôme :
RNCP38622
- Formacode : 24425, 23076
- Code NSF : 251u
- Code ROME : H2903

- pratique sur plateaux techniques professionnels
- Salles de formation
 - Salle informatique
 - Atelier
 - Machine à commande numérique
 - Zone de métrologie
 - Clés USB

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs spécialisés

Les plus

Taux de satisfaction global 2022-2023 : 93,7%

Taux de réussite : 95%

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Délais et modalités d'accès

Entretien individuel

Financements possibles

Formation prise en charge par la Région Grand Est pour les demandeurs d'emploi

Différentes possibilités selon statut du demandeur (OPCO, Transitions Pro, Région Grand Est, France Travail, CPF...) Nous consulter

Poursuite de parcours

Entrée dans la vie active : Technicien d'usinage

Poursuite d'études : Possibilité de préparer un diplôme, titre ou certification de niveau 3 (BAC+2)

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA NORD ALSACE (GNA)
- 123, route de Strasbourg
67504 HAGUENAU
- gna@greta-nord-alsace.com
- 03 88 06 16 66
- www.greta-alsace.fr