CQP Opérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière (ORMOCN) – F/H

Mis à jour le 19 décembre 2024

Conditions d'entrée et prérequis

Maitriser les bases en français et en mathématiques

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Individuels, sur le plan de formation entreprise (PFE), en convention de conversion (reclassement...) ou encore CPF. Candidat ayant procédé à une Validation des Acquis et de l'Expérience (VAE) Demandeurs d'emploi

Rythme

Temps plein

Durée en centre

732 heures

Durée en entreprise

210 heures

Validation

- **CQPOpérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière** AttestationdeFormationet Attestation Compétences RNCP39640

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Contrôles en Cours de Formation

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

L'opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière, réalise des usinages en série par enlèvement de matière.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :

- La réalisation des préréglages nécessaires pour conduire une production stabilisée
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La conduite d'une production de pièces
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production.

Objectifs pédagogiques

- La préparation de la machine outils à commande numérique nécessaire à la production
- La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production
- La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production
- Le contrôle de la production
- Le maintien et l'entretien de son poste de travail

Cliquez ICI pour le télécharger le flyer de présentation du Plan de Compétences pour l'Industrie

Contenu

- **Compétences visées**
  C1 Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
  C2 Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
  C3 Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
  C4 Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
  C5 Contrôler la qualité de sa production
  C6 Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
  C7 Rendre compte de son activité
- **Modules**
  Module 1 : Accueil, clôture / bilans
  Module 2 : Remise à niveau
  Module 3 : TRE14 / SST 14 / GP7 / Solfkills21 / Transition environnementale7
  Module 4 : BDC1 Réalisation des réglages
  Module 5 : BDC2 Réalisation d'usinages sur MOCN
  Module 6 : BDC3 Maintien de son poste de travail
  Module 7 : Préparation à la certification et Certification
  Module 8 : Stage en entreprise

CQP Opérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière (ORMOCN) – F/H

(CCF)

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Entrée et sortie permanente

Oui

Codes réglementaires

- Code CPF : 247197
- Code RNCP : RNCP39640
- Formacode: 23095, 24404, 24406, 24425, 24413
- Code NSF : 251u, 251
- Code ROME : H290

Modalités pédagogiques

- Face à face pédagogique assurés par des formateurs d'expérience
- Alternance entre formation théorique en salle et mises en situation pratique sur plateaux techniques professionnels
- Salles de formation
- Salle informatique
- Atelier
- Machine à commande numérique
- Zone de métrologie
- Clés USB

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs spécialisés

Les plus

Taux de satisfaction global 2022-2023 : 93,7%

Taux de réussite : 100%

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Délais et modalités d'accès

Entretien individuel, Test de positionnement

Financements possibles

Différentes possibilités selon statut du demandeur (OPCO, Transitions Pro, Région Grand Est, France Travail, CPF…) Nous consulter

Poursuite de parcours

Entrée dans la vie active :

- Opérateur régleur sur machine outils CN
- Opérateur régleur en tournage CN
- Opérateur régleur en fraisage CN

Poursuite d'études :

- Possibilité de préparer un diplôme, titre ou certification de niveau 4

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

CQP Opérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière (ORMOCN) – F/H

- GRETA NORD ALSACE (GNA)
- 123, route de Strasbourg
  67504 HAGUENAU
- gna@greta-nord-alsace.com
- 03 88 06 16 66
- www.greta-alsace.fr