CQP Tourneur Industriel (TI) – F/H

Mis à jour le 17 mai 2024

Conditions d'entrée et prérequis

Niveau fin de 3ème
Maîtrise du français et des calculs

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeurs d'emploi, salariés, entreprises

Rythme

Temps plein

Durée en centre

10 mois

Validation

- CQP Tourneur Industriel
  Diplôme reconnu par l'Etat de niveau 3

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Contrôles Continus en cours de Formation (CCF)

Modalités de suivi

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Entrée-sortie permanente

Oui

Codes réglementaires

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

Le titulaire du **CQP Tourneur industriel** fabrique des pièces mécaniques par enlèvement de matière (métallique ou composite).

Ses **principales missions** sont :

- Préparer l'usinage à partir du plan de la pièce
- Assurer le montage des outils sur les machines
- Usiner les pièces sur un tour conventionnel
- Suivre le déroulement de la production
- Contrôler de la qualité des pièces
- Assurer la maintenance de premier niveau

Le titulaire du CQP Tourneur Industriel **évolue dans des entreprises industrielles, au sein d'un atelier de fabrication ou d'assemblage. Les secteurs d'activités sont variés : aéronautique, automobile, construction mécanique, ferroviaire, métallurgie…**

Contenu

- **Enseignement professionnel**
  La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le tourneur industriel
  La réalisation d'une production en tournage
  Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le tourneur industriel

Modalités pédagogiques

- Formation en groupe
- Enseignement technologique, pratique en atelier
- Mise en situation sur plateaux techniques professionnels
- Enseignement général en salle

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs spécialisés

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Délais et modalités d'accès

Réunion d'informations collectives, entretien téléphonique et individuel.

Financements possibles

CPF, plan de développement des compétences, auto-financement…

Poursuite de parcours

CQP Tourneur Industriel (TI) – F/H

- Formacode : 23088
- Code NSF : 251
- Code ROME : H2903

Entrée dans la vie active :

- Usineur
- Technicien d'usinage
- Tourneur
- Opérateur d'usinage

Poursuite d'études :

- Possibilité de préparer un diplôme, titre ou certification de niveau 4

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA NORD ALSACE (GNA)
- 123, route de Strasbourg
  67504 HAGUENAU
- gna@greta-nord-alsace.com
- 03 88 06 16 66
- www.greta-nord-alsace.com/