

BAC PRO TRPM Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (H/F) Option : RSP – Réalisation et Suivi de Production

Mis à jour le 8 juin 2026

Conditions d'entrée et prérequis

? Validation du projet professionnel en amont de l'entrée en formation
? Niveau CAP/BEP industriel ou expérience professionnelle significative dans le domaine.
? Admission possible après étude du dossier et positionnement, pour évaluer le niveau du candidat et définir un parcours de formation adapté.

Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

Niveau de sortie

Niveau 4 - BAC

Public visé

? Salariés - Intérimaires ?
Demandeurs d'emploi ?
Individuels

Rythme

Temps plein

Durée en centre

8 mois

Durée en entreprise

16 semaines

Validation

Bac Pro Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques option RSP, de niveau 4 (niveau Baccalauréat), délivré par le Ministère de l'Éducation nationale.

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Objectifs professionnels

Obtenir les compétences professionnelles nécessaires pour exercer un emploi de technicien capable de mettre en oeuvre tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière. Le titulaire du diplôme intervient dans la préparation, la réalisation, le contrôle et le suivi d'une production mécanique.
À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera capable de :
? Étudier et préparer une réalisation
? Mettre en oeuvre un projet de réalisation de produits ou d'un outillage
? Assurer le suivi de production et de maintenance

Contenu

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

? **Étude et préparation de la réalisation** : Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance / Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage / Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage

? **Projet de réalisation de produits ou d'un outillage** : Configurer et régler les postes de travail / Organiser et installer les postes de travail / Installer l'environnement de production et introduire les paramètres nécessaires au bon fonctionnement / Régler les moyens de production / Vérifier et valider les réglage / Mettre en oeuvre un moyen de réalisation / Conduire la fabrication dans des environnements de production numérique / Réaliser les opérations de fabrication / Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance / Identifier sur un planning l'intervention et les opérations de réalisation / Situer sur un planning la chronologie et la durée des tâches / Identifier les priorités de réalisation, les ressources matérielles, humaines nécessaires pour exécuter les tâches et activités de réalisation / Déterminer la disponibilité de approvisionnements nécessaires / Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique / Préparer les activités d'assemblage / Assembler les éléments / Choisir les moyens de manutention et effectuer la manutention.

? **Suivi de production et de maintenance** : Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite ou orale / Identifier les informations utiles à transmettre / Choisir et utiliser les outils de communication en présentiel ou à distance / Structurer les informations à restituer / Adapter la communication à son interlocuteur / Rédiger et présenter oralement un rapport, une note, un compte rendu / S'impliquer dans un environnement professionnel / Identifier son rôle au sein d'une entreprise, d'un groupe au regard du problème technique à résoudre / Mettre en oeuvre des consignes et/ou des protocoles transmis oralement ou par écrit (mode d'organisation, réglage, sécurité...) / Consigner les événements / Travailler en équipe / Accompagner l'activité d'un opérateur ou des membres d'une équipe de production / Contrôler et suivre une production ou un outillage / Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage en appliquant les procédures / Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement.

BAC PRO TRPM Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (H/F) Option : RSP – Réalisation et Suivi de Production

Validation des compétences par contrôles en cours de formation (CCF), organisés conformément au règlement d'examen.

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Nombre de participants

5

Entrée-sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Code RNCP : 41015 (Échéance : 31/08/2030)
- Formacode : 31632 / 23681 / 31624 / 23076
- Code NSF : 251 / 250
- Code ROME : H2903 / H2901

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

Français, Histoire Géographie et Enseignement Moral et Civique, Mathématiques, Physique-Chimie, Langue vivante, Arts Appliqués et Culture Artistique, Economie-Gestion, Prévention Santé-Environnement

FORMATION EN ENTREPRISE : de 8 à 16 semaines

Permet d'acquérir et de mettre en pratique les connaissances théoriques en lien avec le milieu professionnel. Suivi régulier par un formateur et accompagnement par un tuteur de l'entreprise.

Modalités pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de travaux pratiques. Formation dispensée en intégration dans une classe initiale. Mises en situations professionnelles sur plateaux technique. Enseignements généraux réalisés en salle.

Profil des intervenants

Formateurs spécialisés et enseignants titulaires de l'Éducation nationale.

Les plus

Résultats 2024-2025

Taux de satisfaction : 100 %

Taux de réussite (2 diplômés) : 67 %

Taux de présentation à l'examen : 100%

Taux de suite de parcours dynamique* : 100%

** à 6 mois, calculé sur la base des répondants exprimés, diplômés ou non (2 répondants, taux de retour 67%)*

Taux d'insertion global dans l'emploi : 100%**

dans le métier visé : 100%

*** à 6 mois, calculés sur la base des répondants diplômés exprimés (1 répondant, taux de retour de 100%)*

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Durée

En centre de formation : durée adaptée au profil du candidat, en fonction des résultats du positionnement réalisé en amont de l'entrée en formation. En entreprise : Entre 8 et 16 semaines

Délais et modalités d'accès

BAC PRO TRPM Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (H/F) Option : RSP – Réalisation et Suivi de Production

Entretien individuel, tests de positionnement. Dossier de candidature avec CV et lettre de motivation. Date limite de dépôt des candidatures : 01/09/2026. Délais d'accès à l'entrée en formation : 15/09/2026.

Financements possibles

Tarifs

Tarif individuel maximum : 12 €/heure.

Tarif public donné à titre indicatif, hors accord négocié, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter. Organisme non assujéti à la TVA. Conditions générales de vente : <https://www.greta-cfa-alsace.fr/reseau/greta-alsace-sud/>

Modalités de financement

Financement individuel et/ou mobilisation du Compte Personnel de Formation (CPF), Projet de Transition Professionnelle (PTP) pour les personnes en reconversion, financement par les entreprises et/ou les OPCO dans le cadre d'un contrat de professionnalisation. Nous consulter. Autres financements (salariés ou individuels) avec possibilité de prise en charge totale ou partielle en fonction du projet et du statut du candidat. Nous consulter.

Poursuite de parcours

Poursuite d'études possible (H/F) : BTS Conception des Processus de Réalisation de Produit (CPRP), BTS Conception de Produits Industriels (CPI).

Débouchés (H/F) : Tourneur, Fraiseur, Usineur, Technicien de production sur machine CN/usineur, Décolleteur, Régleur CN décolleteur, Outilleur, Outilleur mouliste, Mécanicien outilleur, Mécanicien Ajusteur, Tourneur ajusteur monteur.

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA ALSACE SUD (GAS)
- 74 rue de Logelbach
68000 COLMAR
- contact@greta-alsace-sud.com
- 03 89 22 92 22
- www.greta-alsace-sud.fr/