CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie (RICS) – F/H

Mis à jour le 23 janvier 2026

Conditions d'entrée et prérequis

- Avoir un projet professionnel validé dans le domaine visé.
- Etre titulaire d'un diplôme de niveau 3.

Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeurs d'emploi, salariés, entreprises

Rythme

Temps plein

Durée en centre

10 mois

Validation

- **CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage, option A** : chaudronnerie
  Diplôme de niveau 3 délivré par l'Education Nationale
  RNCP38568

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Epreuves ponctuelles et contrôles en cours de formation (CCF)

Modalités de suivi

Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

Le titulaire du **CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage option A chaudronnerie**

Ses **principales missions** sont :

- Analyser des données techniques relatives à un ouvrage à réaliser.
- Préparer son intervention.
- Mettre en forme des feuilles de métal en utilisant des machines et outils (traditionnels ou numériques).
- Mettre en œuvre un ou plusieurs postes de fabrication (débit, formage, préparation des éléments, assemblage, parachèvement…).
- Contrôler les résultats obtenus.
- Participer à la fabrication et à l'installation / pose sur le site de tout ou partie d'ouvrage.
- Intervenir en maintenance de premier niveau.
- Renseigner des documents de production.

Le titulaire du CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage option A chaudronnerie **évolue principalement dans les domaines suivants : chaudronnerie, tôlerie, tuyauterie industrielle, mécano soudage, construction métallique, métallerie, menuiserie métallique.**

Contenu

- **Enseignement professionnel**
  – Technologie.
  – Dessin industriel.
  – Analyse et exploitation de données techniques .
  – Préparation de fabrication .
  – Fabrication d'un ensemble chaudronné.
  – Respect de la qualité et des temps de fabrication .
  – Prévention, Santé, Environnement.
- **Savoirs associés**
  – Communication professionnelle : les documents d'études, de fabrication…, la représentation d'un ouvrage (les surfaces et les volumes des éléments d'un ouvrage, la modélisation numérique en 3D).
  – Matériaux et produits d'apports : les matériaux de base (caractéristiques mécaniques, chimiques, physiques), les métaux d'apports, les gaz et les flux, les produits finis (tuyauterie industrielle, chaudronnerie, construction métallique) .
  – Procédés : les procédés de fabrication (par enlèvement de copeaux, par abrasion, par découpage thermique, par glissement de métal, par découpe jet d'eau), les procédés de conformation (pliage, roulage, cintrage, dressage et emboutissage), les assemblages mécaniques, les procédés de manutention.
  – Qualité et le contrôle : définition et organisation de la qualité, le contrôle en chaudronnerie, les défauts et les déformations .
  – Maintenance : objectif de la maintenance des moyens de production, la maintenance de premier niveau .
  – Santé, sécurité au travail et protection de l'environnement : la prévention des risques professionnels, les risques liés aux activités, l'identification le stockage l'évacuation des déchets.Si elle n'est pas réalisée en contrat de professionnalisation, la formation inclut entre 8 et 16 semaines de périodes

CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie (RICS) – F/H

Entrée-sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Code RNCP : 38568
- Formacode : 23083
- Code NSF : 254
- Code ROME : H2902

de formation en milieu professionnel (durée déterminée selon le positionnement du candidat en fonction de son parcours professionnel).

Modalités pédagogiques

- Chaque demande de formation fait l'objet d'un positionnement et donne lieu à une proposition de parcours individualisé en intégration dans une classe de formation initiale .
- Formation à temps plein avec des périodes de stage en entreprise ou en contrat d'alternance.
- Formation théorique et pratique (plateau technique ou équipement spécifique).

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs spécialisés

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Délais et modalités d'accès

- Entretien individuel avec le conseiller en formation et avec un référent de l'établissement partenaire
- Positionnement

Les délais d'accès à nos formations varient de 4 mois à 14 jours en fonction du mode de financement et du nombre de places disponibles.
Veuillez vous rapprocher de nos Conseillers en Formation Professionnelle pour connaître le délai qui vous concerne.

Financements possibles

- Contrat de professionnalisation : nécessité pour le candidat de trouver une entreprise d'accueil pour réaliser le contrat en alternance .
- Autofinancement
- Eligible au CPF

- Pour les **demandeurs d'emploi**, possibilité de prise en charge, sous conditions, par la Région Grand Est. Uniquement pour les parcours sur une année, selon le profil du candidat.
- Pour les **salariés**, possibilité de prise en charge, sous conditions, dans le cadre du plan de développement des compétences.
- Pour les **salariés en reconversion**, possibilité de prise en charge partielle ou en totalité, sous conditions, dans le cadre des dispositifs Transitions Pro.

Poursuite de parcours

Entrée dans la vie active :

- Chaudronnier

Poursuite d'études :

- Possibilité de préparer un BAC PRO ou autre titres et certifications de

CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie (RICS) – F/H

niveau 4

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation. Contact : handicap@strasbourg.greta.fr.

Réseau

- GRETA STRASBOURG EUROPE (GSE)
- 22 rue du Lixenbuhl
  67402 ILLKIRCH - GRAFFENSTADEN
- contact@strasbourg.greta.fr
- 03 88 40 77 00
- www.greta-strasbourg-europe.com/
- SIRET : 19672198900040
- Numéro d'activité : 4267P000867