

# CQP Technicien de Maintenance Industrielle (TMI)

Mis à jour le 5 mars 2024

## Conditions d'entrée et prérequis

Niveau 3 ou à minima savoirs de base en français et mathématiques avec expérience dans le domaine visé – bonnes capacités de raisonnement logique

## Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

## Niveau de sortie

Niveau 4 - BAC

## Public visé

Salariés, Demandeurs d'emploi, Individuels

## Rythme

Alternance

## Durée en centre

490 heures

## Validation

- CQP (Certification de Qualification Professionnelle) Technicien de Maintenance Industrielle – niveau 4

## Certification

Oui

## Modalités d'évaluation

Examen ponctuel final réalisé à partir d'une situation professionnelle

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

## Objectifs professionnels

Le titulaire du CQP Technicien de Maintenance industrielle (TMI) assure des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production.

Ses principales missions sont :

- Détecter les pannes et établir un diagnostic en amont de son intervention
- Procéder à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux
- Faire appel à des prestataires extérieurs si nécessaire
- Procéder aux nouveaux réglages et effectuer les contrôles et tests avant la remise en service
- Consigner les opérations effectuées
- Optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements
- Organiser les opérations de maintenance
- Contribuer à l'amélioration continue

Le titulaire du CQP Technicien de Maintenance industrielle (TMI) évolue dans le secteur de l'industrie. Il travaille dans des entreprises des secteurs : métallurgie, agroalimentaire, pharmaceutique, plasturgie, automobile, chimie...

## Contenu

- **Module 1 : Travailler en toute sécurité (49 h) – Gestes et postures :** manutention de charges ; économie d'effort ; positions corporelles pour la manipulation de charges de natures diverses ; postures de travail adaptées – **Qualité/Sécurité/Environnement :** réglementations ; normes ; évaluation des risques professionnels ; situations d'urgence ; développement durable et questions environnementales.  
**– Sauveteur Secouriste du Travail :** le rôle du sauveteur secouriste du travail ; prévenir les risques ; situer le cadre juridique de son intervention ; intervenir face à une situation d'accident de travail (protéger, examiner, faire alerter et secourir). Validation : certificat SST  
**– Habilitation électrique B1 B2 BR BC :** les dangers de l'électricité ; les zones à risques électriques ; les niveaux d'habilitation ; les documents applicables, les moyens de protection ; évaluation et prévention des risques lors des travaux et interventions ; conduite à tenir en cas d'accident ou d'incident d'origine électrique ; prescription de la sécurité électrique dans le cas de travaux, d'interventions et d'essais sur les installations du domaine Basse Tension
- **Module 2 : Les systèmes technologiques (245 h) – Mécanique et métrologie :** étude d'un mécanisme ; mécanique de transmission et transformation de mouvement ; guidage en rotation et en translation ; ajustements ; mesures, unités et dimensions ; déplacements ; étude et

# CQP Technicien de Maintenance Industrielle (TMI)

## Nombre de participants

12

## Entrée et sortie permanente

Non

## Codes réglementaires

- Code CPF : 331745
- Formacode : 31624
- Code NSF : 250r
- CodeROME: I1304, I1309, I1310

lecture de plans ; montage, démontage et réglage de systèmes mécaniques– **Electrotechnique, méthodologie de dépannage** : rappels en électricité ; théorie appliquée ; équipement électrique ; machines à courant continu ; machines à courant alternatif ; lecture de schéma ; sécurité

– **Pneumatique** : production et conditionnement de l'air comprimé ; organes de liaison ; actionneurs ; pré-actionneurs ; appareils auxiliaires de circuit ; cellules logiques ; électropneumatique ; schémas ; débits, volumes, pourcentages, réductions ; applications

– **Hydraulique** : description d'une installation ; fonction et technologie des composants ; schémas ; débits, volumes, pourcentages, réductions ; applications

– **Automatisme** : analyse de fonctionnement d'un système automatisé ; décomposition fonctionnelle sous forme d'un SADT ; GRAFCET ; FAST ; fonctions des composants d'un système automatisé ; rôle des interfaces et leurs connexions ; liens avec l'automate ; montages et câblages des composants ; technologies de commande ; logique de commande programmable ; méthodes de recherche de défaillances

– **Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)** : gestion et suivi des interventions et des stocks de pièces détachées

- **Module 3 : La maintenance préventive (35 h)**– **Organiser une intervention de maintenance préventive** : définir, planifier et participer à l'organisation des actions d'un plan de maintenance préventif ; fréquence et périodicité des contrôles et inspections– **Réaliser une intervention de maintenance préventive** : sécurité de l'environnement de travail ; inspections visuelles, vérifications des niveaux et éléments indicateurs ; vérification du montage, des fixations, des organes de transmission ; tests ; mesures ; opérations de lubrification, vidanges, nettoyage des équipements

– **Trier et gérer les déchets**

– **Rendre compte d'une visite préventive**

- **Module 4 : La maintenance curative (35 h)**– **Appliquer la prévention des risques et sécurisation de l'environnement de travail**– **Poser un diagnostic de défaillance** ; réalisation de mesures, recherche de pannes, tests

– **Préparer l'opération de maintenance curative** : tapes de démontage, choix des outils, gestes techniques ; identification et remplacement des pièces et composants défectueux ;

– **Réaliser l'intervention** : confection de pièces mécaniques simples ; assemblage, fixations, connexions et raccordements ; procédures de tests et d'essais ;

– **Contrôler le bon fonctionnement du système ou de l'installation**

– **Rendre compte de l'intervention ; proposition d'amélioration**

- **Module 5 : La maintenance améliorative (35 h)**– **Identifier et définir des actions de progrès** ; utilisation d'outils d'amélioration continue ; critères de choix de modification– **Identifier les besoins pour réaliser ces actions et les planifier** ; estimer les coûts et les délais ; réaliser des états d'avancement du projet d'amélioration

– **Suivre les actions de progrès** ; traçabilité ; analyse des courbes d'évolution

# CQP Technicien de Maintenance Industrielle (TMI)

- **Module 6 : Préparation à la certification et certification (91 h)**–  
**Préparation à la certification** : accompagnement à la rédaction du dossier technique, apports pour l'utilisation de la bureautique dans la mise en forme des documents ; relectures et vérifications ; outils de communication ; techniques de communication verbale et non verbale– **Mises en situation pratiques dans les conditions de certification**

– **Certification** : épreuve de certification en situation reconstituée

## Modalités pédagogiques

- Face à face pédagogique : apports théoriques en salle et situations pratiques sur notre plateau technique
- Formation en alternance avec des temps de travail en entreprise

## Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs du GRETA

## Les plus

Taux de réussite: **Non Communiqué**

Taux de satisfaction: **Non Communiqué**

Taux d'insertion (à 6 mois): **Non Communiqué**

*Pas de session en 2022*

## Possibilité d'aménagement du parcours

Non

## Délais et modalités d'accès

Un positionnement est réalisé pour chaque candidat sur la base d'un test écrit et d'un entretien individuel avec le conseiller en formation continue.

Le test écrit comprend une évaluation du niveau requis pour les connaissances générales (français – mathématiques), des exercices de raisonnement logique ainsi qu'une partie sur les connaissances technologiques.

## Financements possibles

**Tarif horaire individuel**: 30 €/ heure soit : 14 700 € pour la totalité du parcours de formation

**Tarif horaire groupe**: 160 €/heure à partir de 6 stagiaires

*Le GRETA n'est pas assujéti à la TVA*

## Poursuite de parcours

**Entrée dans la vie active** :

- Technicien de maintenance industrielle
- Electromécanicien
- Mécanicien de maintenance

**Poursuite d'études** :

- BTS Maintenance des Systèmes, Titre professionnel Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle

# CQP Technicien de Maintenance Industrielle (TMI)

## Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.  
Référent handicap : Céline GHARNAOUT [cgharnaout@strasbourg.greta.fr](mailto:cgharnaout@strasbourg.greta.fr)

## Réseau

- GRETA STRASBOURG EUROPE (GSE)
- 22 rue du Lixenbuhl  
67402 ILLKIRCH - GRAFFENSTADEN
- [gse@strasbourg.greta.fr](mailto:gse@strasbourg.greta.fr)
- 03 88 40 77 00
- [www.greta-alsace.fr](http://www.greta-alsace.fr)