Privé : CQP Opérateur en Maintenance Industrielle (OMI) – F/H

Mis à jour le 16 décembre 2024

Conditions d'entrée et prérequis

Savoirs de base en français et mathématiques.

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeurs d'emploi, salariés, entreprises

Rythme

Temps plein

Durée en centre

350 heures

Durée en entreprise

245 heures

Validation

- CQP Opérateur en Maintenance Industrielle Diplômereconnuparl'Etat de niveau 3
- RNCP36376

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Evaluation formative tout au long du parcours de formation
Attestation de formation

Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

Le titulaire du **CQP Opérateur en Maintenance Industrielle** assure l'entretien et le dépannage des équipements et machines d'une entreprise.

Ses **principales missions** sont :

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Organiser son intervention de maintenance
- Remplacer des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- Réaliser des opérations de maintenance
- Détecter des améliorations possibles
- Conseiller techniquement les utilisateurs
- Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner

Le titulaire du CQP Opérateur en Maintenance Industrielle **évolue dans le secteur de l'industrie, généralement au sein du service maintenance.**

Contenu

- **Module 1 : Travailler en toute sécurité (35 h)– Gestes et postures** : manutention de charges ; économie d'effort ; positions corporelles pour la manipulation de charges de natures diverses ; postures de travailadaptées.**–Qualité/Sécurité/Environnement**réglementations ; normes ; évaluation des risques professionnels ; situations d'urgence ; développement durable et questions environnementales.**– Sauveteur Secouriste du Travail** : le rôle du sauveteur secouriste du travail ; prévenir les risques ; situer le cadre juridique de son intervention ; intervenir face à une situation d'accident de travail (protéger, examiner, faire alerter et secourir). Validation : certificat SST**– Habilitation électrique H0 B0** : prendre conscience des risques électriques liés au travail ; identifier et adopter la bonne conduite pour maîtriser ces risques ; réagir face à un accident et mise en pratique.
- **Module 2 : Les systèmes technologiques (140 h)– Mécanique** : étude d'un mécanisme ; mécanique de transmission et transformation de mouvement ; guidage en rotation et en translation ; ajustements ; lecture de dessin.**– Electrotechnique, méthodologie de dépannage** : rappels en électricité ; équipement électrique ; machines tournantes ; lecture de schéma ; sécurité.**– Pneumatique** : production et conditionnement de l'air comprimé ; organes de liaison ; actionneurs ; pré-actionneurs ; appareils auxiliaires de circuit ; cellules logiques ; électropneumatique ; schémas**– Hydraulique** : description d'une installation ; fonction et technologie des composants ; schémas.**– Automatisme** : analyse de fonctionnement d'un système automatisé ; décomposition fonctionnelle sous forme d'un SADT ; GRAFCET ; FAST ; fonctions des composants d'un système automatisé ; rôle des interfaces et leurs connexions ; liens avec l'automate ; montages et câblages des composants.
- **Module 3 : Les outils mathématiques (14 h)– Calculs professionnels** : unités et dimensions électriques, mécaniques et pneumatiques ; déplacements mécaniques ; forces, pressions, leurs applications et leurs mises en œuvre ; débits pneumatiques et hydrauliques ; volumes ; pourcentages, réductions etc.
- **Module 4 : Réalisation de la maintenance (112 h)– La fonction maintenance** : importance d'une maintenance normalisée et standardisée ; organisation de la maintenance dans l'entreprise ; les

Privé : CQP Opérateur en Maintenance Industrielle (OMI) – F/H

Nombre de participants

12

Entrée et sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Code RNCP : RNCP36376
- Code NSF : 200r
- Code ROME : I1304, I1310

services de maintenance et les outils de communication ; TPM (Total Productive Maintenance) ; organisation et application du 5 S ; La maintenance préventive ; La maintenance corrective ; La maintenance préventive et améliorative**– Opérations et niveaux de maintenance** : niveaux et applications ; sécurité et réglementation.**– Mise en œuvre des actions de maintenance** : mise en pratique sur les systèmes du plateau technique ; opérations de contrôle ; documents de suivi.

- **Module 5 : Communication écrite et orale (21 h)– Comprendre et transmettre des informations professionnelles** : écrire pour être lu ; préparer et cadrer sa communication ; argumenter et structurer ses idées ; parler pour être entendu.**– Utilisation de l'informatique** : perfectionnement sur Word et Powerpoint
- **Module 6 : Période de certification (28 h)– Préparation à la certification** : présentation et aide à la réalisation du dossier technique de certification ; préparation de la présentation de la certification du CQP OMI ; préparation et accompagnement à la validation des compétences de certification**– Certification** : épreuve de certification

Modalités pédagogiques

- Face à face pédagogique assuré par des formateurs expérimentés dans le milieu industriel
- Apports théoriques et pratiques, à travers une alternance entre formation théorique en salle et mises en situation pratiques sur plateaux techniques professionnels
- Formation en alternance avec des temps de travail en entreprise

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale et formateurs du GRETA

Les plus

Taux de réussite: **Non Communiqué**

Taux de satisfaction: **Non Communiqué**

Taux d'insertion (à 6 mois): **Non Communiqué**

Pas de session en 2022

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Délais et modalités d'accès

Les délais d'accès à nos formations varient de 4 mois à 14 jours en fonction du mode de financement et du nombre de places disponibles. Veuillez vous rapprocher de nos Conseillers en Formation Professionnelle pour connaître le délai qui vous concerne.

Un positionnement est réalisé pour chaque candidat sur la base d'un test

Privé : CQP Opérateur en Maintenance Industrielle (OMI) – F/H

écrit et d'un entretien individuel avec le conseiller en formation continue.

Le test écrit comprend une évaluation du niveau requis pour les connaissances générales (français-mathématiques), des exercices de raisonnement logique ainsi qu'une partie sur les connaissances technologiques.

Financements possibles

Plan de développement des compétences, auto-financement…

Poursuite de parcours

Entrée dans la vie active :

- Opérateur en maintenance industrielle
  Agent de maintenance industrielle

Poursuite d'études :

- Possibilité de préparer un diplôme, titre ou certification de niveau 4

Référent handicap

Toutes nos formations sont accessibles à la candidature de personnes en situation de handicap. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation. Référent handicap : Céline GHARNAOUT cgharnaout@strasbourg.greta.fr

Réseau

- GRETA STRASBOURG EUROPE (GSE)
- 22 rue du Lixenbuhl
  67402 ILLKIRCH - GRAFFENSTADEN
- contact@strasbourg.greta.fr
- 03 88 40 77 00
- www.greta-alsace.fr
- SIRET : 19672198900040
- Numéro d'activité : 4267P000867